

ЕСII/RegO Products

Инструкции по эксплуатации для изделия 8118P

Запорно-регулирующий клапан для наполнения и перекачки паров для емкостей со сжиженным нефтяным газом

Пригоден к использованию со сжиженным нефтяным газом

Максимальное допустимое давление 25 бар

Предостережение: Монтаж, применение и техническое обслуживание данного изделия должны выполняться в соответствии со всеми инструкциями Engineered Controls International Inc., а также всеми требованиями и положениями национальных и местных стандартов, норм, постановлений и законов.

Проверка и техническое обслуживание на периодической основе являются обязательным требованием. Монтаж и техническое обслуживание должны выполняться только квалифицированным персоналом.

До начала выполнения работ по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию необходимо убедиться в изучении и понимании всех инструкций. Данные инструкции должны передаваться конечному пользователю клапана.

Осторожно: Контакт с жидким пропаном, безводным аммиаком или вдыхание их паров может привести к серьезным травмам и смерти персонала! Безводный аммиак NH₃ и сжиженный нефтяной газ могут выпускаться вне помещений в воздушный поток, который гарантирует их рассеивание для предотвращения воздействия на людей и животных. Сжиженный нефтяной газ необходимо хранить вдали от открытого огня или других источников возникновения возгорания во избежание пожара или взрыва! Сжиженный нефтяной газ тяжелее воздуха, поэтому он не может быстро рассеиваться или испаряться, попадая в неподвижный воздух!

Монтаж:

1. Нанести герметик для заделки стыков труб, подходящий для сжиженного нефтяного газа (например, пленку PTFE) на клапан с охватываемой резьбой.
2. Прежде, чем подсоединять емкость, необходимо проверить все конусные соединения на наличие инородных материалов. Если таковые будут обнаружены, их необходимо удалить.
3. Вставить клапан в емкость. Поворачивать его до затяжки вручную.
4. Вставить шланг в клапан. Поворачивать его до затяжки вручную.
5. С помощью подходящего гаечного ключа завернуть еще на два – три оборота после ручной затяжки для создания герметичности.
6. Для систем, в которых используется функция перекачки паров (из испарителя в накопительную емкость), необходимо установить возвратный клапан на 1" выпускной патрубков паров. Это служит для предотвращения попадания жидкости в испаритель во время процесса наполнения.
7. Необходимо следовать всем местным и национальным нормам и стандартам, относящихся к испытаниям под давлением и обнаружению утечек в установке.

Эксплуатация: Изделие 8118P сконструировано главным образом для использования в качестве комбинированного клапана наполнения и перекачки паров на специальных установках по обработке емкостей со сжиженным нефтяным газом.

1. Необходимо следовать принятой в компании методике наполнения.
2. Необходимо использовать средства защиты органов зрения.
3. Необходимо использовать специальные защитные перчатки для предотвращения морозных ожогов.
4. Прежде, чем начинать операции наполнения, необходимо убедиться в том, что выпускной патрубков клапана закрыт соответствующей принудительной отсечной системой.
5. Удалить защитную крышку с соединения АСМЕ. Подсоединить наполнительный шланг к соединению АСМЕ, а затем поворачивать его по часовой стрелке до затяжки вручную.
6. Убедиться в плавности и легкости зацепления всех резьбовых соединений. Запрещается использовать молоток или прикладывать усилие к клапану.

7. Сначала следует открыть клапан на конце наполнительного шланга, а затем открыть клапан 8118P.
8. Открывая клапан, повернуть маховичок против часовой стрелки и убедиться, что он открыт полностью (до упора). Запрещается открывать клапан не до конца. Осмотреть соединения клапана. Не должно появиться никаких утечек. Если появляется утечка, необходимо закрыть клапан и устранить неисправность.
9. По завершении процесса наполнения следует полностью закрыть клапан.
10. Чтобы закрыть клапан, следует поворачивать маховичок по часовой стрелке до упора. Это свидетельствует о контакте диска с седлом клапана.
11. Сбросить давление в соединении наполнительного шланга, открыв вентиляционный клапан, если он входит в объем поставки, на клапане 8118P. Необходимо убедиться в том, что давление было стравлено полностью, прежде чем отсоединять клапан.
12. Отсоединить наполнительный шланг. Установить на место защитную крышку.
13. Теперь клапан 8118P может использоваться для перекачки паров от испарителя.

Техническое обслуживание и проверка:

Необходимо периодически проводить проверку на предмет:

1. Любых следов коррозии, вызванных водой, солью, промышленными загрязняющими веществами, химикатами и дорожной грязью.
2. Любых физических повреждений, которые могут препятствовать необходимой герметичности и нормальной эксплуатации, либо могут привести к выходу изделия из строя под давлением.
3. Утечек в крышке, корпусе и концевых соединениях клапана.

Необходимо поддерживать чистоту оборудования, а также немедленно заменять поврежденное оборудование.

Меры безопасности:

- Клапан должен быть полностью закрыт с помощью маховичка, когда он не используется. Переливные и возвратные клапаны не предназначены для использования в качестве главных уплотнений.
- Необходимо убедиться, что защитная крышка находится на месте, когда наполнительный клапан не используется. Недопустимо попадание инородных материалов в корпус клапана.
- При отсоединении от наполнительного клапана, если не прекращается удаление газа, инородные материалы могут препятствовать полному закрытию наполнительного клапана или клапана на конце шланга. Запрещается отсоединение от наполнительного клапана до завершения удаления газа.
- Соединения АСМЕ со временем могут изнашиваться и становятся не способны обеспечить надежное соединение; необходимо проверять резьбу и заменять муфты с изношенной или поврежденной резьбой.

Общее предостережение:

Все изделия ЕСП представляют собой механические устройства, которые с течением времени становятся неработоспособными из-за износа, загрязнения, коррозии и старения компонентов. Периодическая проверка и техническое обслуживание являются неременным условием. Срок безопасной службы данного изделия может сильно варьироваться в зависимости от воздействия окружающей среды и используемой программы проверок / техобслуживания.

Более подробная информация приводится в каталоге RegO Products L-500 или на сайте www.regoproducts.com.