

ЕСП/RegO Products

Инструкции по эксплуатации для изделий G8475RV и RW

Клапаны Multivalves® для откачки паров

Пригодны к использованию со сжиженным нефтяным газом

Максимальное допустимое давление 25 бар

Предостережение: Монтаж, применение и техническое обслуживание данного изделия должны выполняться в соответствии со всеми инструкциями Engineered Controls International Inc., а также всеми требованиями и положениями национальных и местных стандартов, норм, постановлений и законов.

Проверка и техническое обслуживание на периодической основе являются обязательным требованием. Монтаж и техническое обслуживание должны выполняться только квалифицированным персоналом.

До начала выполнения работ по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию необходимо убедиться в изучении и понимании всех инструкций. Данные инструкции должны передаваться конечному пользователю клапана.

Осторожно: Контакт с жидким пропаном, безводным аммиаком или вдыхание их паров может привести к серьезным травмам и смерти персонала! Безводный аммиак NH₃ и сжиженный нефтяной газ могут выпускаться вне помещений в воздушный поток, который гарантирует их рассеивание для предотвращения воздействия на людей и животных.

Сжиженный нефтяной газ необходимо хранить вдали от открытого огня или других источников возникновения возгорания во избежание пожара или взрыва! Сжиженный нефтяной газ тяжелее воздуха, поэтому он не может быстро рассеиваться или испаряться, попадая в неподвижный воздух!

Монтаж:

1. Нанести герметик для заделки стыков труб, подходящий для сжиженного нефтяного газа (например, пленку PTFE), на соединение емкости с охватываемой резьбой.
2. Установить дополнительную трубу 3/4" в дополнительное соединение 3/4" FNPT на внутренней стороне клапана multivalve (не входит в комплект поставки). Эта труба не должна быть длиннее, чем труба неподвижного уровня жидкости.
3. Труба неподвижного уровня жидкости поставляется одного размера; ее необходимо обрезать до нужной длины.
4. Нанести небольшое количество Loctite 271 (красный) на резьбу трубы неподвижного уровня жидкости, установить трубу неподвижного уровня жидкости в отверстие 10-32 в клапане; затягивать до упора.
5. Прежде, чем подсоединять к емкости, необходимо проверить соединение на наличие инородных материалов. Если таковые будут обнаружены, их необходимо удалить.
6. Вставить клапан в емкость и поворачивать по часовой стрелке до затяжки вручную.
7. С помощью подходящего гаечного ключа завернуть еще на два – три оборота после ручной затяжки для создания герметичности.
8. Вставить фитинг переходника POL в охватываемое соединение POL клапана. Затягивать против часовой стрелки до упора.
9. Необходимо следовать всем местным и национальным нормам и стандартам, относящимся к испытаниям под давлением и обнаружению утечек в установке.

Эксплуатация: Клапан G8475R Multivalve® сконструирован для наполнения и откачки паров, измерения неподвижного уровня жидкости, может применяться в качестве порта для поплавкового указателя уровня; он включает клапан выравнивания паров и перепускной клапан, все в одном корпусе.

Необходимо следовать принятой в компании методике.

1. Необходимо использовать средства защиты органов зрения.
2. Необходимо использовать специальные защитные перчатки для предотвращения морозных ожогов.
3. Убедиться в плавности и легкости зацепления всех резьбовых соединений. Запрещается использовать молоток или прикладывать усилие к клапану.
4. Открывая клапан, повернуть маховичок против часовой стрелки и убедиться, что он открыт полностью (до упора). Запрещается частично открывать клапан. Обследовать соединения клапана. Не должно появиться никаких утечек. Если появляется утечка, необходимо закрыть клапан и устранить неисправность.
5. По завершении процесса откачки перевести клапан в полностью закрытое положение.
6. Чтобы закрыть клапан, необходимо поворачивать маховичок по часовой стрелке до упора. Это свидетельствует о контакте диска с седлом клапана.

Данный клапан оборудован отсечным клапаном паров

1. Открывая клапан, повернуть маховичок против часовой стрелки и убедиться, что он открыт полностью (до упора). Запрещается частично открывать клапан. Обследовать соединения клапана, не должно появиться никаких утечек. Если появляется утечка, необходимо закрыть клапан и устранить неисправность.
2. По завершении процесса откачки перевести клапан в полностью закрытое положение.
3. Чтобы закрыть клапан, необходимо поворачивать маховичок по часовой стрелке до упора. Это свидетельствует о контакте диска с седлом клапана.

Данный клапан оборудован клапаном выравнивания паров с переливным клапаном.

1. Снять защитную крышку с клапана, прежде чем выполнять соединение ASME, убедиться при этом, что внутренняя прокладка находится на своем месте, а также проверить все соединения на наличие инородных материалов. Если таковые будут обнаружены, их необходимо удалить.
2. Во время подсоединения необходимо убедиться, что соединительные закрутки ASME легко навинчиваются на резьбу дополнительного клапана, запрещается использовать молоток или прикладывать усилие к соединителю. Вручную затянуть шланговый переходник на клапане выравнивания паров, это приведет к открытию внутреннего контрольного клапана.
3. Когда начнется процесс выравнивания давления, необходимо обследовать соединение клапана. Не должно появиться никаких утечек. Если появляется утечка, необходимо закрыть концевой клапан паров шланга и устранить неисправность.

4. По завершении процесса выравнивания паров медленно отсоединить шланговый переходник от сдвоенного возвратного клапана выравнивания паров. Прежде, чем выполнять отсоединение, необходимо убедиться в том, что давление полностью сброшено у соединения. Это достигается за счет стравливания давления, либо медленного поворачивания соединения АСМЕ на $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ оборота против часовой стрелки.
5. Установить на место защитную крышку.

Данный клапан оборудован измерителем неподвижного уровня жидкости

1. Вентиляционный клапан может быть открыт для обеспечения управляемого выпуска продукта во время наполнения, это служит индикацией для оператора, что в емкости достигнут максимальный уровень жидкости.
2. Медленно открывать вентиляционный клапан против часовой стрелки, пока не будет слышен звук выходящего продукта. Необходимо открывать клапан плавно, запрещается использовать молоток или прикладывать усилие к резьбе.
3. Оставить клапан открытым; когда жидкость появится через выходное отверстие клапана, прекратить наполнение емкости и закрыть клапан, поворачивая его по часовой стрелке до затяжки вручную.

Данный клапан оборудован наполнительным клапаном

1. Снять защитную крышку с соединения АСМЕ. Прежде, чем подсоединять к наполнительному клапану, необходимо убедиться, что внутренняя прокладка находится на своем месте, а также проверить все соединения на наличие инородных материалов. Если таковые будут обнаружены, их необходимо удалить.
2. Во время подсоединения необходимо убедиться, что соединительные закрутки АСМЕ легко навинчиваются на резьбу наполнительного клапана, запрещается использовать молоток или прикладывать усилие к соединителю. Вручную затянуть шланговую муфту на сдвоенном возвратном клапане выравнивания паров.
3. Когда начнется процесс наполнения, осмотреть соединение клапана заправочного штуцера. Не должно появиться никаких утечек. Если появляется утечка, необходимо закрыть концевой клапан шланга и устранить неисправность.

Техническое обслуживание и проверка:

Необходимо периодически проводить проверку на предмет:

1. Любых следов коррозии, вызванных водой, солью, промышленными загрязняющими веществами, химикатами и дорожной грязью.
2. Любых физических повреждений, которые могут препятствовать необходимой герметичности и нормальной эксплуатации, либо могут привести к выходу изделия из строя под давлением.
3. Утечек в крышке, корпусе и концевых соединениях клапана.

Необходимо поддерживать чистоту оборудования, а также немедленно заменять поврежденное оборудование.

Меры безопасности:

- Клапан откачки спроектирован для остановки потока в любом направлении. Уплотнение штока только может быть изолировано при использовании в качестве отсечного клапана емкости.
- Наполнительный клапан сконструирован для остановки потока только в одном направлении (из емкости).
- Прежде, чем начать разъединение соединения АСМЕ, необходимо убедиться, что все давление стравлено. Если падения давления не произошло, это может указывать на неправильную работу отсечного клапана.
- Этот клапан оборудован встроенным перепускным клапаном. Необходимо убедиться, что клапан используется на хорошо проветриваемом участке. Следует обратиться к информации, приведенной в Предостережениях 8545-500, а также информации в каталоге L-500, раздел D.

Общее предостережение:

Все изделия ЕСП представляют собой механические устройства, которые с течением времени становятся неработоспособными из-за износа, загрязнения, коррозии и старения компонентов. Периодическая проверка и техническое обслуживание являются непременным условием. Срок безопасной службы данного изделия может сильно варьироваться в зависимости от воздействия окружающей среды и используемой программы проверок / техобслуживания.

Более подробная информация приводится в каталоге RegO Products L-500 или на сайте www.regoproducts.com.

RegO GmbH
Industriestrasse 9
D- 35075 Gladenbach Germany (Германия)
Тел.- 49-6462-9147-10
Факс- 49-6462-9147-29
E-mail. info@rego-europe.de